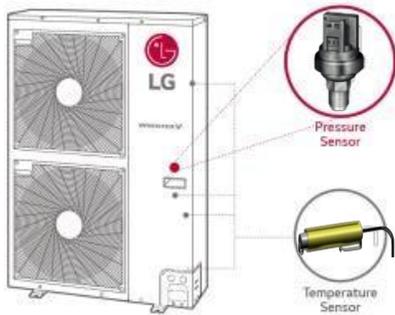


PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELL'UNITA'



STRUTTURA

Struttura autoportante pannelli di lamiera in acciaio zincato verniciati di colore grigio caldo con trattamento superficiale e processo di cataforesi; trattamento superficiale in grado di conferire una notevole resistenza alla corrosione al fine di proteggere l'unità esterna dagli agenti atmosferici.



CIRCUITO FRIGORIFERO

Le unità THERMA V della linea commerciale operano con un controllo basato sia sulla temperatura sia sulla pressione del refrigerante all'interno del circuito. Questo meccanismo di controllo risulta più preciso e raffinato, senza essere influenzato negativamente dalle condizioni di temperatura esterna.

Il Refrigerante R32 permette di raggiungere temperature di mandata acqua fino a 65 gradi assicurando una elevata efficacia ed affidabilità sia in caso di sostituzione sia in caso di nuova installazione.

SCAMBIATORE DI CALORE Wide Louver Black Fin



**Durata maggiore, minori costi operativi**



**Rivestimento anti corrosione rafforzato**

**Ocean Black Fin**

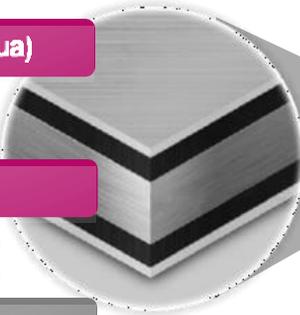
**Film idrofilico (flusso d'acqua)**

Il rivestimento idrofilo minimizza l'accumulo di condensa sull'aletta.

**Resina epossidica (anti corrosione)**

Il rivestimento superficiale fornisce elevata protezione dalla corrosione

**Aletta di alluminio**



**UL Certified**

**\* Risultato Test resistenza alla corrosione**

Convenzionale



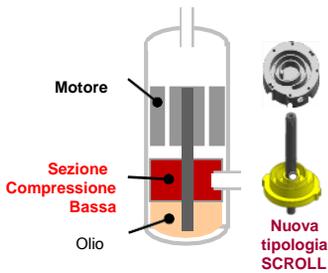
SST 1,000hr  
CCT 500hr

Ocean Blank



SST 1,950hr **(95% ↑)**  
CCT 1,300hr **(160% ↑)**

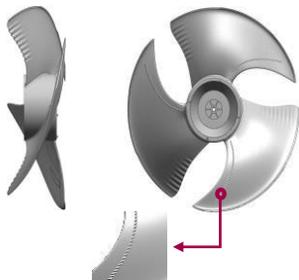
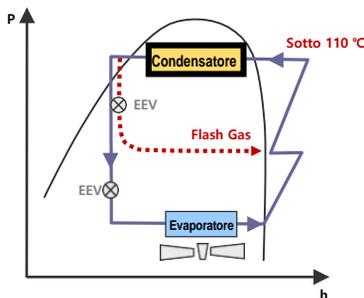
PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELL'UNITA'



COMPRESSORE SCROLL AD INIEZIONE DI VAPORE

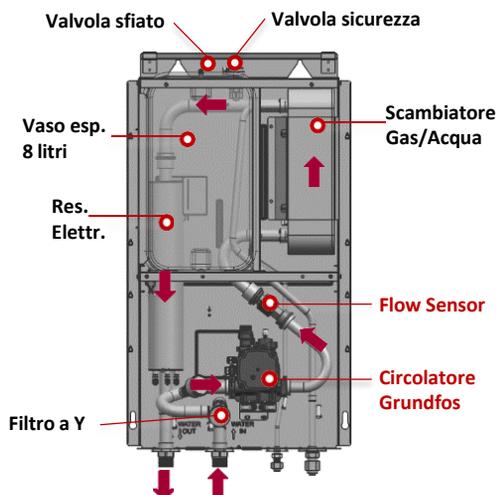
Sistema di erogazione della potenza composto da un compressore tipologia Scroll brevettato LG, azionato con inverter ad avviamento diretto, controllo lineare della capacità, campo di frequenza 10Hz-135Hz.

Compressore ad iniezione di flash gas in grado di ricevere refrigerante spillato dal condensatore in media pressione per incrementare la temperatura di mandata dell'acqua in condizioni di lavoro a basse temperature esterne. La compressione che avviene nella parte bassa, a differenza del compressore scroll di tipo convenzionale, riduce l'uscita dell'olio ad elevate frequenze, garantisce una minore rumorosità e migliore efficienza.



MOTORE/VENTILATORE BLDC

Ventilatori unità esterna di tipo elicoidale con aspirazione sul lato posteriore e mandata orizzontale sul lato anteriore. Tipologia motore BLDC comandato da scheda inverter, con portata d'aria e basse rumorosità. Riduzione rumorosità -2 dB(A); riduzione assorbimento el. -10%.



COMPONENTI IDRAULICI

- Vaso espansione integrato da 8 litri
- Circolatore elettronico BLDC ad alta efficienza e prevalenza
- Scambiatore di calore gas/acqua a piastre saldobrasato
- Valvola di sicurezza (3 bar)
- Doppia valvola di sfiato
- Filtro a Y in acciaio inossidabile con fissaggio a clip
- MISURATORE DI FLUSSO

COMPONENTI IDRAULICI (HN091MR NK5)



**SPECIFICHE UNITA' ESTERNA**

Unità esterna			9 kW 1φ
Unità esterna			HU091MR U44
Limiti operativi aria	Riscaldamento	°C	-25 ~ 35
	Raffrescamento	°C	5 ~ 48
Compressore	Tipo	-	Scroll (iniezione di flash gas)
	Motore elettrico	-	BLDC
Refrigerante	Tipo	-	R32
	GWP	-	675
	Carica standard	g	1.500
	t-CO2 eq.	-	1,013
	Distanza senza ricarica	m	10
	Carica aggiuntiva	g/m	30
Rumorosità	Potenza sonora	dB(A)	60
	Pressione sonora (1 m)	dB(A)	50
Tubazioni gas	Ø liquido/gas	mm(")	9.52(3/8)/15.88(5/8)
	Distanza standard	m	5
	Distanza massima	m	50
	Dislivello massimo	m	30
Dimensioni e peso	L × H × P	mm	950 x 834 x 330
	Peso	kg	60
Alimentazione elettrica	Tensione	V / Ø / Hz	230 / 1 / 50
	Assorb. nominale	kW	2,1
	Assorb. massimo	kW	5,0
	Peak control	kW	3,3
	Corrente nominale	A	9,5
	Corrente massima	A	23
	Peak control	A	15

**SPECIFICHE UNITA' INTERNA**

Unità interna			HN0916M NK4
Combinazione unità esterne			HU051MR U44 - HU071MR U44 - HU091MR U44
Limiti operativi acqua	Riscaldamento	°C	15~65
	Raffrescamento	°C	5~27
	ACS	°C	30~50 (*80)
Circolatore	Tipo	-	BLDC
	Velocità	%	10~100
	Classe energetica		A
	Portata nom. <sup>(1)</sup>	l/h	1200
	Prevalenza nom.	m	7.3
Scambiatore di calore	Assorbim. el.	W	3~60
	Tipo	-	A piastre saldobrasato
	Numero piastre	-	54
Vaso d'espansione (impianto)	Prevalenza nom.	m	0.3
	Volume	l	8
	P. max	bar	3
Valvola di sicurezza (impianto)		bar	1
Componenti idraulici			Manometro, Valvola di sfiato, <b>Flussimetro</b> , Filtro a Y
Conessioni idrauliche		mm (")	25 (1) maschio
Conessioni frigorifere		mm (")	9.52 (3/8) - 15.88 (5/8)
Pressione sonora		dB(A)	-
Potenza sonora		dB(A)	44
Dimensioni (L x H x P)		mm	490 x 850 x 315
Peso		kg	41
Resistenze elettriche integrative		kW	3 + 3
		V, Ø, Hz	220-240 / 1 / 50
Alimentazione e comunicazione		No. x mm2	3 x 1.5

(1) Potenza nominale 7 kW (DT = 5°C)

(\*) Con resistenze elettriche

Comando a filo	In dotazione incassato su unità. Remotabile; cavo estendibile fino a 50 m (schermato 3x0.5 giunti saldati ed isolati). Cover plate accessorio PDC-HK10.
----------------	---